

# Stanovení odpovědností za zpracování dokumentů pro PPAP

Zákazník:		Počet vzorků k předložení:		
Název výrobku:	Číslo výkresu zákazníka:	Termín předložení:		
Dokumentace	Požadavek *	Předloží/zpracuje:	Datum:	Číslo poznámky
1. Vývojový diagram procesu výroby				
2. FMEA procesu				
3. Kontrolní plán				
4. Konstrukční dokumenty				
5. Seznam kontrolních pomůcek a měřidel				
6. Atesty ke vstupnímu materiálu				
7. Seznam WPS				
8. Seznam svářečů				
9. Výsledky zkoušek z kvalifikace postupu svařování				
10. Studie předběžné způsobilosti procesu				
11. Studie systému měření (MSA)				
12. Protokoly z rozměrového měření				
13. Průvodka dílu				
14. Protokoly z tepelného zpracování (protokol, křivka)				
15. Protokoly NDT				
16. Výsledky laboratorních zkoušek				
17. Dokumentace o kvalifikaci laboratoře				
18. Schválené změny a odchylky (kopie schválených NCR)				
19.				
20.				
Zpracoval:	Datum:			
Zákazníkovi předloženo dne:	Datum schválení dílů k sériovým dodávkám:			

\* N – nezpracovává se; P – zpracovává a předkládá se zákazníkovi se zkušebními vzorky, A – zpracovává a archivuje ve firmě, zákazníkovi se předkládá na požádání

**Poznámky**

Číslo  
poznámky

Popis poznámky (vysvětlení)