

# FMEA procesu

Číslo: F-134

Výrobek/díl: Pravé zadní dveře A1Z-000-B

Zpracoval: T.Hula-technolog, J.Krund-kons.karosérie, P.Toman-výroba, J.Junger-řízení kvality

Datum zpracování: 25.1.2014

Odpovědnost za proces: J. Krbec

Schválil: P.Swunger- vedoucí konstrukce

Datum revize: 11.1.2015

Strana 6 z 8

| Prvek/Funkce  | Krok/operace<br>(Požadavky)                   | Možná vada  | Možný(é) důsledek(ky) vady | Význam<br>Kritičnost | Možná(é) příčina(y) vady                                   | Výskyt | Stávající kontroly procesu<br>(PREVENTIVE) | Stávající kontroly<br>procesu (DETECTION)   | Odhálení<br>MR/P | Doporučená opatření | Odpovědnost &<br>termín splnění     | Výsledky opatření       |  |                  |                  |   |    |
|---|---|---|----------------------------|----------------------|--|--------|--|---|------------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|------------------|------------------|---|----|
|   |   |   |                            |                      |  |        |  |   |                  |                     |                                     | Opatření splněno        | Význam<br>Výskyt   | Odhálení<br>MR/P | Význam<br>Výskyt |   |    |
| <p>Ruční nanášení vosku do vnitřku dveří</p> <p>Pokrytí vnitřek spodní části dveří minimální vrstvou vosku k zabránění koroze</p> <p><b>PŘÍKLAD</b></p> | Nedostatečná vrstva vosku na sřikánek povrchu | Zhoršená životnost dveří vedoucí k:<br>- nepřipustný vzhled, průnik rzi lakovanou vrstvou<br>- neuspokojivá funkce vnitřního vybavení dveří | 7                          | 7                    | Ručně vedená sřikací hlavice nedostřikne dostatečně daleko | 8      |  | Vizuální kontrola každou hodinu-1x za směnu změřit tloušťku filmu a kontrolovat pokrytí             | 5                | 280                 | Přidat automatické ukončení sřikání | Vývoj procesu 10.5.2015 | Ukončení sřikání, přidáno zařízení na linku  | 7                | 2                | 5 | 70 |
|   |   |   |                            |                      |  |        |  |   |                  |                     | Automatizovat sřikání               | Vývoj procesu 10.5.2015 | Zamítnuto pro složitost pro různé typy dveří   |                  |                  |   |    |
|   |   |   |                            |                      |  |        |  |   |                  |                     | Žádná opatření                      |                         |  |                  |                  |   |    |
|   |   |   |                            | 7                    | Sřikací hlava po nárazu deformována                        | 2      | Program preventivní údržby trysek          | Vizuální kontrola každou hodinu-1x za směnu změřit tloušťku filmu a kontrolovat pokrytí             | 5                | 70                  |                                     |                         |  |                  |                  |   |    |
|   |   |   |                            | 7                    | Nedostatečná doba sřikání                                  | 8      |  | Instrukce pro operátora a výběr z dávky (10 dveří ze směny) pro kontrolu pokrytí kritických oblastí | 7                | 392                 | Instalovat pro sřikání časovač      | Údržba 18.5.2015        | Instalován aut.časovač, operátor spustí sřikání,časovač řídí vypínání. Dle kontrolních diagramů Cpk>než 2,05 | 7                | 1                | 7 | 49 |